

ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

ИСПОЛНЕНИЕ

17	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
16**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
15**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
14	1	Сальник	Алюминий (Ду 50-450) Сталь (Ду 500-600)
13	1	Штурвал	Чугун EN-GJL-250
12	1	Защитный футляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10	1	масленка	Нержавеющая сталь
9	1	Стопорный винт	Нержавеющая сталь
8	1	Гайка	Бронза
7	1	Опорная шайба	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с оксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

РАЗМЕРЫ

* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.
** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

Ду		A	B	C	D	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	40	283	124	83	200	348	125	4	4 x M16	7,5
65	2 1/2"	40	308	139	83	200	388	145	4	4 x M16	9,0
80	3"	50	333	154	83	200	413	160	8	4 x M16	10,0
100	4"	50	378	174	83	200	488	180	8	4 x M16	11,5
125	5"	50	423	189	93	250	564	210	8	4 x M16	15,5
150	6"	60	474	220	93	250	635	240	8	4 x M20	18,5
200	8"	60	593	275	108	310	809	295	8	4 x M20	35,0
250	10"	70	685	326	108	310	946	350	12	8 x M20	47,0
300	12"	70	792	380	108	310	1118	400	12	8 x M20	61,0
350	14"	96	900	438	290	500	1282	460	16	10 x M20	117
400	16"	100	978	494	290	500	1441	515	16	10 x M24	151
450	18"	106	1105	547	290	500	1587	565	20	14 x M24	187
500	20"	110	1215	613	290	500	1809	620	20	14 x M24	205
600	24"	110	1418	716	290	500	2060	725	20	14 x M27	292

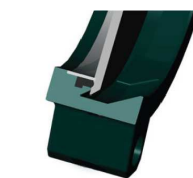
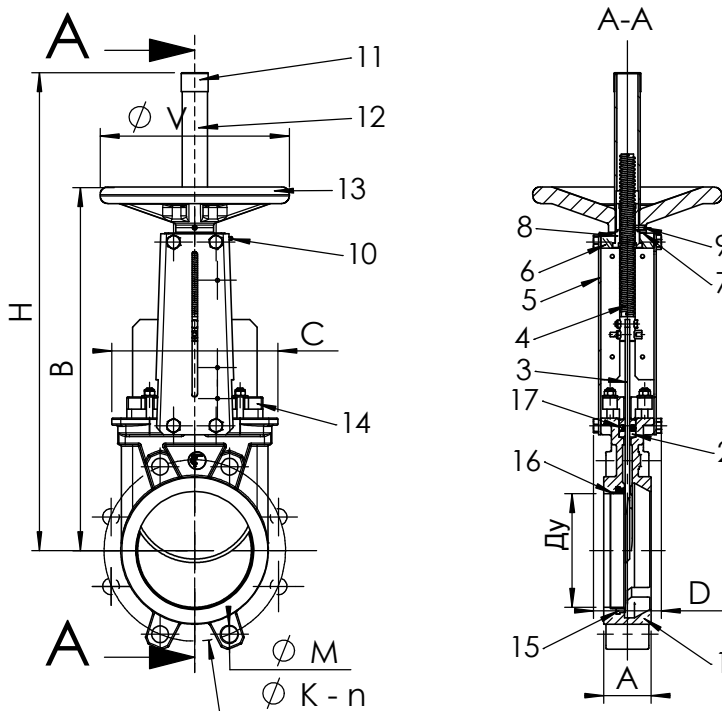
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.
Ду 300-450 : 7 бар.
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C
(Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

*** Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное уплотнение



Уплотнение Металл / металл

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль Н.

По запросу, оборудование соответствующее европейской директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ДУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ VG 3400-03



ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.
Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.
Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанному пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет уменьшить усилия, прилагаемые при управлении. Малые потери давления.
Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

ИСПОЛНЕНИЕ

11	2	Боковая защитная пластина	Нержавеющая сталь 304
10	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
9**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
8**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
7	1	Сальник	Алюминий Ду 50-450 Сталь Ду 500-1200
6	1	Пневматический привод	Алюминий
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Rep.	Кол-во	Описание	Материал

* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.
** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	Ø F	Ø P	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)
мм	дюйм											
50	2"	40	240	124	83	1/4"	80	412	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	265	139	83	1/4"	80	458	145	4	4-M16	7,8
80	3"	50	290	154	83	1/4"	80	502	160	8	4-M16	8,4
100	4"	50	335	174	83	1/4"	100	562	180	8	4-M16	12,5
125	5"	50	373	189	93	1/2"	125	642	210	8	4-M16	16,4
150	6"	60	424	220	93	1/2"	125	718	240	8	4-M20	20,5
200	8"	60	533	275	108	1/2"	160	882	295	8	4-M20	35,8
250	10"	70	625	326	108	1/2"	200	1044	350	12	8-M20	52
300	12"	70	732	380	108	1/2"	200	1164	400	12	8-M20	72
350	14"	96	835	438	290	3/8"	250	1362	460	16	10-M20	129
400	16"	100	945	494	290	3/8"	250	1542	515	16	10-M24	144
450	18"	106	1040	547	290	3/8"	250	1677	565	20	14-M24	177
500	20"	110	1150	613	290	1/2"	320	1815	620	20	14-M24	268
600	24"	110	1354	716	290	1/2"	320	2130	725	20	14-M27	351
700	28"	110	1540	835	320	1/2"	426	2488	840	24	16-M27	556
800	32"	110	1750	972	320	1/2"	426	2798	950	24	16-M30	679
900	36"	110	1990	1041	320	1/2"	538	3162	1050	28	20-M30	840
1000	40"	110	2195	1152	320	1/2"	538	3452	1160	28	20-M33	1053
1200	48"	150	2390	1255	400	1/2"	538	4048	1380	32	22-M36	-

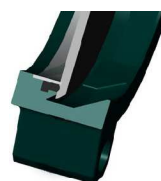
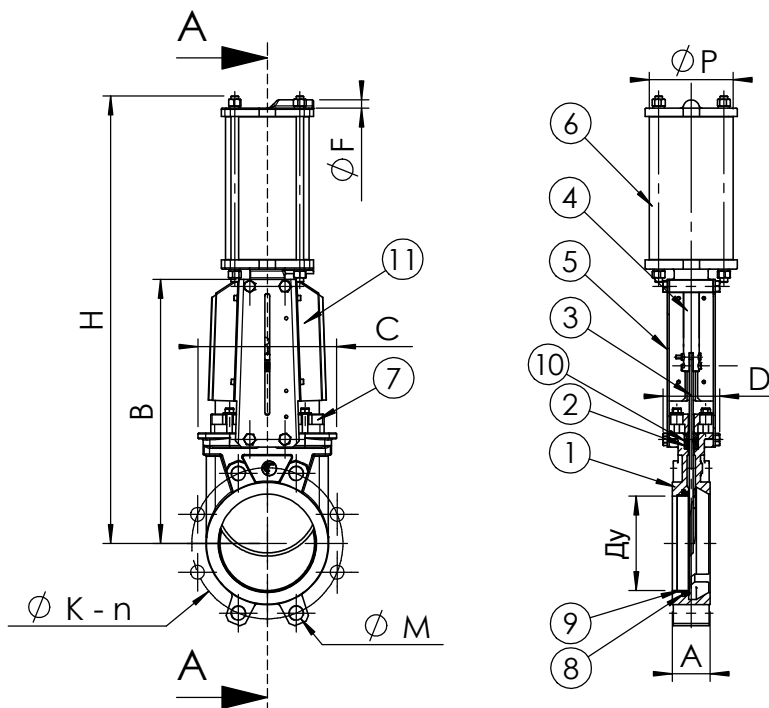
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар
 Ду 300-450 : 7 бар
 Ду 500-600 : 4 бар
 Ду 700-1200 : 2 бар

Максимальная рабочая температура: -10°C / +80°C

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

*** Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением»: модуль Н. (Ду50 - 600)
 По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве АТЕХ "Потенциально взрывчатые среды" N°94/9/CE : АТЕХ II 2 GD с и АТЕХ II 3 GD с.
 Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
 Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ РЕДУКТОРОМ И ШТУРВАЛОМ

VG 3400-08



ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт, складирование).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка для предназначена открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником.

Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

ИСПОЛНЕНИЕ

15**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
14	1	Штурвал	Чугун
13	1	Ручной редуктор	Чугун
12	1	Защитная футляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
8	1	Сальник	Алюминий (Ду 400-450) Сталь (Ду 500-1200)
7	1	Кронштейн	Нержавеющая сталь
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во.	Описание	материал

* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.
** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	E	Ø V	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)
мм	дюйм											
400	16"	100	945	494	290	1073	500	1594	515	16	10-M24	159
450	18"	106	1040	547	290	1168	500	1708	565	20	14-M24	198
500	20"	110	1150	613	290	1278	500	1930	620	20	14-M24	233
600	24"	110	1354	716	290	1482	800	2182	725	20	14-M27	277
700	28"	110	1540	835	400	1668	800	2488	840	24	16-M27	456
800	32"	110	1750	972	400	1878	800	2818	950	24	16-M30	612
900	36"	110	1990	1041	400	2118	800	3238	1050	28	20-M30	657
1000	40"	110	2195	1152	450	2323	800	3563	1160	28	20-M33	917
1200	48"	120	2390	1255	450	2518	960	4018	1380	32	22-M36	1260

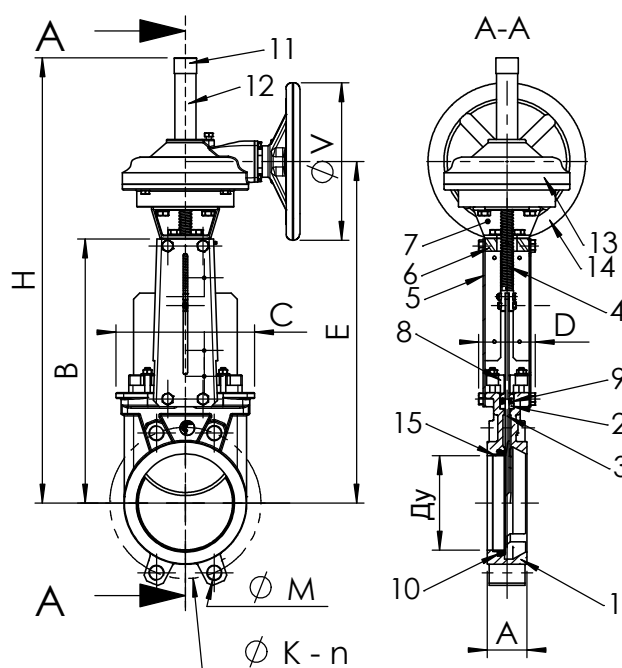
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 400-450 : 7 бар.
 Ду 500-600 : 4 бар.
 Ду 700-1200 : 2 бар.

Максимальная рабочая температура : -10°C / + 80°C.

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	T макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	T макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	T макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

*** Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль H.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

фотографии и технические рисунки не являются договорными. Спецификация продукции может быть изменена без предварительного уведомления.

: +7 (812) 716-62-12, E-mail: 7166212@mail.ru, www.vekam.ru