

# ООО „Фирма „Векам”

г. Санкт-Петербург, ул. Маршала Говорова д. 29 оф. 207  
тел. (812) 716-62-12, тел/факс: (812) 320-82-15, e-mail: [7166212@mail.ru](mailto:7166212@mail.ru)  
[www.vekam.ru](http://www.vekam.ru)

## Инструкция по сварке и монтажу шаровых кранов NAVAL

Сварные шаровые краны Nava (под приварку) в цельном сварном корпусе надёжны и просты в применении. Шаровой кран НАВАЛ в процессе эксплуатации не требуют дополнительных затрат по уходу, регулярной смазке и подтягиванию. Шаровые краны НАВАЛ бывают двух типов. Первый тип – запорный шаровой кран NAVAL, предназначен только для эксплуатации в положениях открыто или закрыто. При монтаже шаровых кранов NAVAL под сварку на вертикальном трубопроводе в момент приварки верхнего конца патрубка должен быть полностью открыт, чтобы летящие искры от сварки не повредили поверхность шара. Нижний конец патрубка крана NAVAL на вертикальном трубопроводе приваривается при полностью закрытом шаре с целью предотвращения возникновения тяги от тепла сварки. При монтаже шарового крана НАВАЛ под сварку на горизонтальном трубопроводе кран должен быть полностью открыт. Для приварки шаровых кранов НАВАЛ до диаметра 150мм (включительно) допускается газовая сварка, от диаметра 200мм и выше, рекомендуется электросварка. Не совершайте ни каких действий на открытие или закрытие крана сразу после сварки. Шар предварительно должен быть охлаждён, например водой, и также при необходимости во время сварки. Шар предварительно должен быть охлаждён, например водой, и также при необходимости во время сварки. Перед сваркой убедитесь в том, что шар находится в правильном положении: полностью открыт или закрыт в соответствии с вышеприведёнными инструкциями. Краны Навал, которые при эксплуатации постоянно открыты или закрыты, рекомендуется периодически – несколько раз в год открывать и закрывать шар для предотвращения образования карстовых отложений на поверхности шара. Второй тип - регулирующей линейный шаровой кран (клапан) NavalTrim предназначен для регулировки (регулирования) среды. При монтаже регулирующего крана NAVAL TRIM обязательно следить за тем, чтобы стрелка, на корпусе крана соответствовала направлению потока среды в трубопроводе. При монтаже регулирующих шаровых кранов Навал Трим (клапана Навал трим) на вертикальном трубопроводе в момент приварки верхнего конца патрубка крана должен быть полностью открыт, чтобы падающие искры от сварки не повредили поверхность шара. Нижний конец патрубка крана NAVAL TRIM на вертикальном трубопроводе приваривается при полностью закрытом шаре с целью предотвращения возникновения тяги от тепла сварки. При монтаже регулирующего шарового крана НАВАЛ ТРИМ на горизонтальном трубопроводе кран должен быть полностью открыт. Для приварки регулирующих шаровых кранов НАВАЛ ТРИМ до диаметра 150мм (включительно) допускается газовая сварка, от диаметра 200мм и выше, рекомендуется электросварка. Не совершайте ни каких действий на открытие или закрытие крана сразу после сварки. Шар предварительно должен быть охлаждён, например водой, и также при необходимости во время сварки. Перед приваркой крана убедитесь в том, что шар находится в правильном положении: полностью открыт или закрыт в соответствии с вышеприведёнными инструкциями. Краны Навал, которые при эксплуатации постоянно открыты или закрыты, рекомендуется периодически – несколько раз в год открывать и закрывать шар для предотвращения образования карстовых отложений на поверхности шара.